

Cleco[®]
Production Tools

NeoTek[™]

Przewodowe elektryczne
narzędzia montażowe



HERMES 
THE TOOL COMPANY

Kompania Narzędziowa "HERMES" Sp. z o.o.
ul. Sarni Stok 73 a, 43-300 Bielsko-Biała, Polska; tel: +48 33 821 41 90-91
e-mail: biuro@hermestools.eu www.hermestools.eu

1 MILION CYKLI PRACY BEZ OBSŁUGI SERWISOWEJ*

Usprawnij swoją linię produkcyjną.

Usprawnienie procesu produkcji i większy zwrot z inwestycji. Rozwiązania produkcyjne, które poprawiają wydajność oraz obniżają koszty systemu i konserwacji są zawsze bardzo potrzebne.

Systemy dokręcania Cleco® NeoTek™ to następna generacja inteligentnych rozwiązań narzędziowych. NeoTek spełnia najwyższe wymagania przemysłowe w zakresie systemów montażowych, łącząc ponad 50-letnie doświadczenie z inteligentną technologią. Narzędzia NeoTek serii 30 i 50 zostały wyposażone w głowice kątowe, zaprojektowane tak, aby móc wykonać

1 milion cykli pracy bez obsługi serwisowej*, zapewniając jednocześnie **powtarzalność dokręcania na poziomie 2,0 Cm/Cmk** przy tolerancji **+/- 7%**.

Przewód narzędzia NeoTek, jako pierwszy w tej branży został wyposażony w ćwierćobrotowe złącze zatraskowe, co pozwoliło wyeliminować jedną z głównych przyczyn uszkodzenia wtyczek przewodów: zniszczone gwinty. Wykorzystanie komunikacji cyfrowej pomiędzy narzędziem i sterownikiem zmniejszyło liczbę żył przewodzących przewodu narzędzia z 28 na 8, **znacznie zmniejszając średnicę przewodu i jego masę o 50%**.



1 MILION CYKLI PRACY BEZ OBSŁUGI SERWISOWEJ*

*przyjmując zakres momentu obrotowego rekomendowanego do danej aplikacji modelu narzędzia i jego kierunku obrotów w prawo

Głównym elementem systemu jest sterownik hybrydowy Cleco mPro400GCD, wyposażony w duży ekran dotykowy z łatwym w obsłudze interfejsem oprogramowania. Programowanie można przeprowadzić bezpośrednio z urządzenia lub zdalnie z komputera przy użyciu bezpłatnego oprogramowania bez licencji.

Sterownik hybrydowy Cleco mPr0400GCD **obsługuje standardowe protokoły przemysłowe i komunikację Field Bus**, co pozwala na łatwą integrację z dowolnym środowiskiem produkcyjnym.



Usprawnienie procesu produkcji i większy zwrot z inwestycji

Systemy dokręcania NeoTek™ to następna generacja inteligentnych rozwiązań narzędziowych. Lekka, ergonomiczna konstrukcja, wyposażona w szereg funkcji z możliwością całkowitego zaprogramowania, takich jak pierścieniowe oświetlenie sygnalizacyjne z diodami LED dużej mocy, alarmy dźwiękowe i odporność na drgania, zapewnia lepsze wykorzystanie narzędzia, a tym samym mniejsze zmęczenie operatora i większą wydajność pracy.



WYTRZYMAŁOŚĆ



ERGONOMIA



MOŻLIWOŚĆ ROZBUDOWANIA



ŁATWE WYSZUKIWANIE



1 milion cykli pracy bez obsługi serwisowej



Powtarzalność i dokładność: 2,0 Cm/Cmk przy +/- 7%



21% lżejsze w porównaniu do istniejących grup narzędzi



Lekka, wygładzona konstrukcja korpusu



Możliwość konfiguracji głowicy w 30° skokach



Opcjonalne dodatkowe akcesoria



Dwuręczny przełącznik uruchamiania
Oświetlenie robocze





Moduł lokalizacyjny
Żyroskop
Skaner (kamera)



1 MILION CYKLI PRACY BEZ OBSŁUGI SERWISOWEJ*

Kompletne rozwiązanie systemowe spełniające wszystkie wymagania linii produkcyjnych



Obrotowo-zatrzaskowa konstrukcja złącza przewodu narzędzia wyeliminowała uszkodzenia gwintów. Pomarańczowy pasek na przewodzie ułatwia prawidłową instalację podczas zawieszania i może znacznie przedłużyć trwałość przewodu, ponieważ łatwo sprawdzić, czy przewody nie są skręcone. Nowy sterownik hybrydowy mPro400GCD jest urządzeniem jednocześnie analogowym i cyfrowym, które może obsługiwać zarówno starsze modele narzędzi Cleco (serie 17 | 47 | 67 | 18 | 48), jak i bezprzewodowe narzędzia LiveWire™.

-  **ŁATWOŚĆ**
-  **MOŻLIWOŚĆ ROZBU-
DOWANIA**
-  **EKONOMIA**

 Cyfrowa komunikacja zapewniająca niezawodność działania
 Wewnętrzna kontrola temperatury


 **Konfigurowalne pierścieniowe oświetlenie sygnalizacyjne LED**
 Rejestrowanie danych za pomocą wbudowanej pamięci narzędzia
 Prewencyjne alarmy informujące o konieczności wykonania konserwacji




 **Dotykowe i dźwiękowe sygnały zwrotne dla operatora**
 Konfigurowalne przyciski wielofunkcyjne



 **Błyskawiczne połączenie przewodu z narzędziem**

Konfigurowalny dwupozycyjny przełącznik startu narzędzia
 Bezkontaktowe, długotrwałe przełączniki 

Masa przewodu zmniejszona o 50% w stosunku do masy dotychczas stosowanych przewodów
 Wbudowana pamięć narzędzia w celu wykonywania prewencyjnej konserwacji 



STEROWNIK HYBRYDOWY mPRO400GCD I PRZEWÓD



Kompatybilny z dotychczas używanymi elektrycznymi narzędziami Cleco

Aż 16 narzędzi przewodowych/bezprzewodowych może współpracować z jednym sterownikiem, co zmniejsza całkowity koszt inwestycji i eksploatacji

Wiodący na rynku interfejs użytkownika, oprogramowanie z konfigurowalną architekturą

Magistrala systemowa ARCnet i TSnet



Sterownik hybrydowy zaprojektowany do bezproblemowej pracy z pakietem oprogramowania Cleco oraz innymi rozwiązaniami w zakresie zarządzania momentem obrotowym/procesem

System NeoTek jest przystosowany do współpracy z architekturą oprogramowania/sprzętu, zaprojektowaną tak, aby spełniać wymagania Industry 4.0 i powyżej

Nadaje się do wykonywania prac z zastosowaniem 45-metrowych przewodów narzędzi.

Narzędzia serii 67 nie wymagają transformatora izolacyjnego

Opcjonalnie: moduły Field Bus AnyBus® do integracji systemu



Globalny sterownik do wszystkich regionów z certyfikatami zgodności dla IEC, UL, CSA, CE, EAC



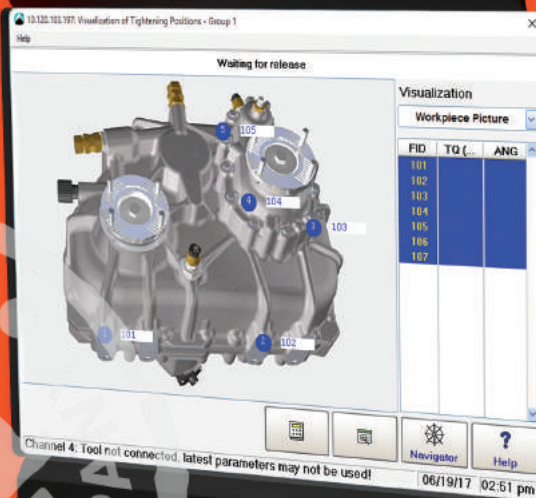
Wyższa ochrona operatora, dzięki izolacji galwanicznej źródła zasilania



Niepotrzebna obsługa do wykonywania konserwacji GFCI



Cleco



FID	TO (...	ANG
101		
102		
103		
104		
105		
106		
107		

mPro400cc



Linia wskaźników przeznaczonych do wykonywania instalacji i konserwacji



Szeroki zakres narzędzi i przedłużaczy przewodów o długości do 45 metrów
Błyskawiczne połączenie przewodu narzędzia ze sterownikiem za pomocą ćwierćobrotowego szybkozłącza



Ponad dwukrotnie przedłużona trwałość naszego dotychczas stosowanego przewodu narzędzia



SERIA 30 – KĄTOWE do zastosowań wymagających małego momentu obrotowego

NUMER MODELU	ZAKRES MOMENTU OBROTOWEGO Nm		ZAKRES MOMENTU OBROTOWEGO stopy-funty		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA obr./min	MASA kg funty		DŁUGOŚĆ mm cale		OD BOKU DO ŚRODKA mm cale		WYSOKOŚĆ mm cale		NAPĘD WYJŚCIOWY
	min.	maks.	min.	maks.		kg	funty	mm	cale	mm	cale	mm	cale	
30EAN06EA3	1,3	6	0,9	4,4	2925	1,13	2,5	380	14,96	12,3	0,48	36	1,42	Trzpień kwadratowy 3/8
30EAN12EA3	2,6	12	1,9	8,8	1450	1,14	2,5	380	14,96	12,3	0,48	36	1,42	Trzpień kwadratowy 3/8
30EAN21FA3	4,4	21	3,2	15,4	835	1,32	2,9	408	16,06	16,4	0,65	40,25	1,58	Trzpień kwadratowy 3/8
30EAN28FA3	5,7	28	4,2	20,6	615	1,32	2,9	408	16,06	16,4	0,65	40,25	1,58	Trzpień kwadratowy 3/8

SERIA 50 – KĄTOWE do zastosowań wymagających średniego momentu obrotowego

NUMER MODELU	ZAKRES MOMENTU OBROTOWEGO Nm		ZAKRES MOMENTU OBROTOWEGO stopy-funty		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA obr./min	MASA kg funty		DŁUGOŚĆ mm cale		OD BOKU DO ŚRODKA mm cale		WYSOKOŚĆ mm cale		NAPĘD WYJŚCIOWY
	min.	maks.	min.	maks.		kg	funty	mm	cale	mm	cale	mm	cale	
50EAN30FA3	6,0	30	4,4	22,1	1765	1,60	3,5	449	17,68	16,4	0,65	40,25	1,58	Trzpień kwadratowy 3/8
50EAN39GA3	8,0	39	5,9	28,7	1375	1,77	3,9	462	18,19	16,7	0,66	44,63	1,76	Trzpień kwadratowy 3/8
50EAN59HA3	12	59	8,8	43,5	915	1,94	4,3	464	18,27	19,0	0,75	51,35	2,02	Trzpień kwadratowy 3/8
50EAN80JA4	16	80	11,8	59,0	670	2,17	4,8	473	18,62	22,8	0,90	48,48	1,91	Trzpień kwadratowy 1/2
50EAN110KA4	22	109	16,2	80,3	475	2,76	6,1	493	19,41	25,3	1,00	60,30	2,37	Trzpień kwadratowy 1/2
50EAN150KB4	32	150	23,6	110,6	320	3,75	8,3	559	22,01	26,2	1,03	64,48	2,54	Trzpień kwadratowy 1/2
50EAN205NA6	41	205	30,2	151,2	250	3,93	8,7	562	22,13	29,5	1,16	61,95	2,44	Trzpień kwadratowy 3/4

STEROWNIK

NUMER MODELU	KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZIA	MASA		SZEROKOŚĆ		WYSOKOŚĆ		GŁĘBOKOŚĆ	
		kg	funty	mm	cale	mm	cale	mm	cale
mPro400GCD-P	Cleco NeoTek seria 30/50, seria 18/48, seria 17/47/67*, LiveWire, Inteligentne wrzeciona**	13,4	29,5	261,62	10,3	378,46	14,9	327,66	12,9

*Do narzędzi serii 17/47/67 potrzebny jest przewód adaptera
**Wymaga podania danych, aby dostosować konfigurację sprzętu

PRZEWÓD NARZĘDZIA

NUMER MODELU	DŁUGOŚĆ		MASA	
	m	stopy	kg	funty
961560-010	1	3,3	0,50	1,1
961560-020	2	6,6	0,65	1,4
961560-030	3	9,8	0,79	1,7
961560-040	4	13,1	0,94	2,1
961560-060	6	19,7	1,23	2,7
961560-080	8	26,2	1,52	3,4
961560-100	10	32,8	1,81	3,9
961560-120	12	39,4	2,10	4,6
961560-150	15	49,2	2,53	5,6

PRZEWÓD PRZEDŁUŻAJĄCY

NUMER MODELU	DŁUGOŚĆ		MASA	
	m	stopy	kg	funty
961561-010	1	3,3	0,38	0,8
961561-030	3	9,8	0,67	1,5
961561-050	5	16,4	0,96	2,1
961561-060	6	19,7	1,11	2,4
961561-080	8	26,2	1,40	3,1
961561-100	10	32,8	1,69	3,7
961561-150	15	49,2	2,41	5,3
961561-200	20	65,6	3,14	6,9
961561-250	25	82	3,86	8,5

AKCESORIA MECHANICZNE

NUMER CZĘŚCI	TYP
T50-3000048	Zawiesie – stałe
T50-3000060	Zawiesie – przesunięte, stałe
T50-3000063	Zawiesie – obrotowe
T50-3000061	Zawiesie – przesunięte, obrotowe
T50-3000064	Ramię reakcyjne – 59Nm
T50-3000065	Ramię reakcyjne – 80Nm
T50-3000066	Ramię reakcyjne – 110Nm
T50-3000067	Ramię reakcyjne – 150Nm
T50-3000068	Ramię reakcyjne – 205Nm
T50-3000072	Przedłużenie korpusu – 59 Nm
T50-3000071	Przedłużenie korpusu – 80 Nm
T50-3000069	Przedłużenie korpusu – 110 Nm
T50-3000070	Przedłużenie korpusu – 150 i 205 Nm

AKCESORIA ELEKTRYCZNE

NUMER CZĘŚCI	TYP
942391PT	Skaner (kamera)
942396PT	Żyroskop
943462PT	Oświetlenie narzędzia
961789PT	Przewód adaptera do narzędzi serii 17 / 47 / 67

